

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «25» декабря 2014 г. №1145н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по производству шпона, фанеры

367

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Управление работой линий по производству шпона, фанеры

23.020

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство шпона и фанеры

Группа занятий:

7421	Профессии рабочих по первоначальной обработке древесины	8141	Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
8144	Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21.11	Производство фанеры, деревянных фанерованных панелей и аналогичных слоистых материалов
16.21.21	Производство листов для облицовки, шпона для фанеры
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Управление работой линий по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	4	Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов	А/01.4	4
			Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	А/02.4	4
			Ведение технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	А/03.4	4
В	Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров	5	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров	В/01.5	5
			Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров	В/02.5	5
			Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров	В/03.5	5
С	Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров	5	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших размеров	С/01.5	5
			Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров	С/02.5	5
			Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры больших размеров	С/03.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой линий по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	Код	А	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор вспомогательного оборудования для подготовки полуфабрикатов
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ⁱⁱⁱ Лица не моложе 18 лет ^{iv}

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	8141	Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
	8144	Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины
ЕТКС ^v	§10	Луцильщик шпона 4-го разряда
	§5	Вентилевой гидравлического пресса 4-го разряда
ОКНПО ^{vi}	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений и инструмента для операции подготовки полуфабрикатов	Код	A/01.4	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение подготовительных работ (осмотр и комплектование инструментом) на местах и объектах проведения работ
	Выбор методов, способов и операций по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на основании сопроводительной документации
	Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по производству полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры в соответствии с документацией и методиками
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Определять пригодность к работе средств измерений в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения оперативности выполнения контрольных функций и обработки полученных результатов
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производства
	Основы древесиноведения и клеевых материалов
	Правила выбора и применения приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций сортировки, приемки и отбраковки при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры на соответствие требованиям к качеству различных видов этих полуфабрикатов
	Визуальный осмотр полуфабрикатов на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами
	Выполнение контрольно-измерительных операций с полуфабрикатами для проверки их соответствия требованиям нормативно-технической документации
	Учет качественных и бракованных полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Проверка сохранности полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры при перемещениях в рамках фанерного производства
	Оформление результатов контрольно-измерительных операций над полуфабрикатами для изготовления шпона, фанеры
Необходимые умения	Применять средства измерений и инструменты при подготовке полуфабрикатов для изготовления
	Оценивать условия хранения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятые и бракованные полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры
	Применять технические средства (телефон, персональный компьютер) для выполнения трудовых функций, учета и передачи контрольно-измерительных данных
	Работать с технической документацией на полуфабрикаты для изготовления шпона, фанеры
	Формулировать выводы о качестве полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производства
	Основы древесиноведения и клеевых материалов
	Правила применения контрольно-измерительных приборов, приспособлений при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Методы подготовки, приемки и отбраковки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Основные виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Требования нормативно-технической документации к различным полуфабрикатам для изготовления шпона, фанеры
	Правила хранения и перемещения полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Правила оформления учетной документации на полуфабрикаты
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль технологических параметров процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры согласно технологическим регламентам и другой нормативной документации
	Анализ параметров технологического процесса подготовки полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса
	Учет брака и дефектов полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний
	Подготовка предложений, направленных на предупреждение возникновения брака и устранение дефектов полуфабрикатов
Необходимые умения	Анализировать и систематизировать виды брака полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры, получаемых на последующих стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения
	Определять приоритетные технологические параметры (исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств полуфабрикатов) для изготовления шпона, фанеры
	Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения оперативности передачи данных
	Анализировать техническую и технологическую документацию на полуфабрикаты и технологические процессы ее подготовки
	Формулировать выводы о подготавливаемых полуфабрикатах для изготовления шпона, фанеры и технологическим процессам производства на основе нормативной документации
	Оформлять учетную и техническую документацию на полуфабрикаты
	Оформлять учетную и техническую документацию на полуфабрикаты
Необходимые	Основы техники и технологии фанерного производства

знания	Основы древесиноведения и клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Правила выбора и применения приборов и приспособлений при подготовке полуфабрикатов
	Основные виды брака при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Требования нормативно-технической документации при подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры
	Законодательство Российской Федерации, методические материалы по технологическим процессам при подготовке полуфабрикатов
	Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты
	Правила проведения лабораторных испытаний и приемки
	Опыт передовых отечественных организаций по достижению высоких показателей качества готовой полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры и организации его контроля
	Системы менеджмента качества в деревообрабатывающей промышленности
	Правила оформления учетной и технической документации
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английский или немецкий)

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров	Код	В	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор линий по производству шпона, фанеры 5-го разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее 6 месяцев выполнения работ по подготовке полуфабрикатов для изготовления шпона, фанеры

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Лица не моложе 18 лет
---------------------------------	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	8141	Операторы лесопильных установок по производству панелей, блоков заготовок, строительных конструкций и операторы других установок
ЕТКС	§12	Луцильщик шпона 5-го разряда
	§6	Вентилевой гидравлического пресса 5-го разряда
ОКНПО	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры стандартных размеров	Код	V/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовительные работы на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией
	Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании нормативных документов
	Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры стандартных размеров в соответствии с выбранными операциями
	Контроль периодичности поверки используемых измерительных приборов и приспособлений для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры стандартных размеров

	<p>Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации пригодность к использованию средств измерений и контроля технологических параметров</p> <p>Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров в зависимости от производственной задачи</p> <p>Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда</p> <p>Оформлять учетную документацию на готовую продукцию (шпон, фанеру стандартных размеров)</p>
Необходимые знания	<p>Основы техники и технологии фанерного производств</p> <p>Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов</p> <p>Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля параметров технологического процесса</p> <p>Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация</p> <p>Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры</p> <p>Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации и международные документы в данной сфере деятельности</p> <p>Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру стандартных размеров</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве</p>
Другие характеристики	<p>Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком)</p>

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров	Код	V/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры стандартных размеров на основании: стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования</p>
	<p>Запуск оборудования, выведение линии на нужный технологический режим</p>

	<p>Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров, регулирование параметров технологического процесса и контроль соблюдения технологического режима и регулировка режимов на основании данных лабораторных анализов</p> <p>Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры стандартных размеров</p> <p>Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ</p> <p>Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры стандартных размеров при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений</p> <p>Контроль проведения регламентных и ремонтных работ линии по производству шпона, фанеры</p>
Необходимые умения	<p>Решать производственные задачи в соответствии с планом производства шпона, фанеры</p> <p>Пользоваться приборами и средствами контроля технологических параметров</p> <p>Оценивать соответствие качества шпона, фанеры стандартных размеров заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства, исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации</p> <p>Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру стандартных размеров</p> <p>Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда</p> <p>Работать с технической документацией на шпон, фанеру стандартных размеров</p> <p>Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров</p> <p>Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования</p>
Необходимые знания	<p>Основы техники и технологии фанерного производства</p> <p>Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов</p> <p>Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры стандартных размеров, способы приемки и отбраковки</p> <p>Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения</p> <p>Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров</p> <p>Правила оформления учетной документации</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>
Другие характеристики	<p>Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках</p>

	(английском или немецком)
--	---------------------------

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры стандартных размеров	Код	В/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры стандартных размеров
	Анализ полученных результатов при изготовлении шпона, фанеры стандартных размеров и его изменения для повышения качества
	Контроль параметров технологического процесса изготовления шпона, фанеры стандартных размеров
	Проверка соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса изготовления шпона, фанеры
	Контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний контрольно-измерительных приборов и результатов анализа проб
	Отбор проб для определения физико-механических показателей
	Контроль и учет расхода используемых энергетических ресурсов
	Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры стандартных размеров, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний
	Контроль за бесперебойной и безаварийной работой в рамках подразделения и блоков
	Контроль за правильной эксплуатацией оборудования
	Плановая остановка оборудования
	Аварийная остановка оборудования
	Техническое обслуживание оборудования и контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА)
	Ремонт оборудования
Учет выпущенного шпона, фанеры стандартных размеров	
Необходимые умения	Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры стандартных размеров, получаемых на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения
	Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры стандартных размеров исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств

	<p>Применять технические средства (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда</p> <p>Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства</p> <p>Формулировать выводы по качеству изготавливаемого шпона, фанеры стандартных размеров и технологическим процессам производства на основе нормативной документации</p> <p>Оформлять учетную и техническую документацию на шпон, фанеру стандартных размеров</p>
Необходимые знания	<p>Основы техники и технологии фанерного производства</p> <p>Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс)</p> <p>Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования</p> <p>Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов</p> <p>Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона</p> <p>Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи</p> <p>Спецификация и стоимостные показатели выхода делового шпона</p> <p>Правила выбора и применения приборов и приспособлений для выпуска шпона, фанеры стандартных размеров</p> <p>Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация</p> <p>Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры стандартных размеров</p> <p>Законодательство Российской Федерации, методические материалы в области деревообрабатывающей промышленности</p> <p>Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты</p> <p>Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры</p> <p>Опыт передовых отечественных и зарубежных организаций по достижению выпуска качественной продукции</p> <p>Правила оформления учетной и технической документации на шпон, фанеру стандартных размеров</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве</p>
Другие характеристики	<p>Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающих производства на иностранных языках (английский или немецкий)</p>

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой линий по производству шпона, фанеры больших размеров	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей	Оператор линий по производству шпона, фанеры 6-го разряда				
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих				
Требования к опыту практической работы	Не менее 6 месяцев выполнения работ по управлению работой линий по производству шпона, фанеры стандартных размеров				
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Лица не моложе 18 лет				

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7421	Рабочие по первоначальной обработке древесины
	8144	Операторы и аппаратчики установок по производству костровых плит и изделий из древесины
ЕТКС	§13	Луцильщик шпона 6-го разряда
	§8	Вентилевой гидравлического пресса 6-го разряда
ОКНПО	170301	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, приборов, программных и аппаратных средств для выполнения операции изготовления шпона, фанеры больших размеров	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия	Подготовительные работы (осмотр и комплектование инструментом) на местах и объектах проведения работ в соответствии с должностной инструкцией
	Выбор методов, способов и операций для изготовления шпона, фанеры больших размеров на основании нормативных документов
	Выбор приборов и приспособлений, необходимых для выполнения работ по изготовлению шпона, фанеры больших размеров в соответствии с выбранными операциями
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных, санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
	Выбирать приборы и приспособления, необходимые для осуществления выпуска шпона, фанеры больших форматов
	Проверять в соответствии с инструкциями по эксплуатации на пригодность к использованию средства измерений и контроля технологических параметров
	Использовать приспособления, приборы и методики для изготовления шпона, фанеры больших форматов в зависимости от производственной задачи
	Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производств
	Основы древесиноведения, виды клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Устройство, назначение и правила выбора и применения приборов, приспособлений для контроля за параметрами технологического процесса
	Основные виды брака при производстве шпона, фанеры и их классификация
	Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к технологическому процессу изготовления шпона, фанеры больших форматов
	Стандарты и технические условия на материалы, полуфабрикаты и готовую продукцию в производстве шпона, фанеры в Российской Федерации, и международные документы в данной сфере деятельности
	Правила оформления учетной документации на шпон, фанеру больших форматов
Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве	
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области фанерного производства на иностранных языках (английском или немецком)

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций изготовления шпона, фанеры больших форматов на основании стандартов, норм и документов на материалы, применяемых технологий и оборудования
	Запуск оборудования, выведение линии на нужный технологический режим
	Ведение технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших форматов, регулирует параметры техпроцесса и контроль соблюдения технологического режима
	Отбор проб для анализа
	Регулировка технологического режима по результатам лабораторного анализа проб
	Контроль за транспортировкой и складированием шпона, фанеры больших размеров
	Оформление документации о проведении регламентных и ремонтных работ
	Предоставление информации для составления диагностической картотеки, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс производства шпона, фанеры больших размеров при отклонениях его параметров или показателей от заданных значений
	Контроль проведения регламентных и ремонтных работ
Необходимые умения	Решать производственные задачи в соответствии с планом выпуска шпона, фанеры больших размеров
	Пользоваться приборами и средствами контроля технологических параметров производства шпона, фанеры больших размеров
	Оценивать соответствие качества шпона, фанеры больших форматов заданным параметрам в технологическом процессе фанерного производства исходя из стандартов, нормативной и сопроводительной документации
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятый и отбракованный шпон, фанеру больших размеров
	Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда
	Работать с технической документацией на шпон, фанеру больших размеров
	Осуществлять сбор и обработку информации для анализа технологического процесса производства шпона, фанеры больших форматов
	Принимать необходимые меры для приостановки работы оборудования при выпуске бракованной продукции
Необходимые	Основы техники и технологии фанерного производства

знания	Основы древесиноведения, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Правила, методы, технологии и виды инструментального контроля качества шпона, фанеры больших форматов, способы приемки и отбраковки
	Основные виды брака шпона, фанеры на стадиях технологического процесса, их классификация и причины возникновения
	Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших размеров
	Правила оформления учетной документации
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском или немецком)

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров технологического процесса производства шпона, фанеры больших размеров	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка результатов входного контроля качества полуфабрикатов, поступающих для изготовления шпона, фанеры больших размеров
	Контроль параметров технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров
	Анализ параметров при изготовлении шпона, фанеры больших размеров и его изменения для повышения качества
	Проверка соблюдения требований государственных стандартов, технических условий, технологических инструкций, регламентов и стандартов организации на всех участках технологического процесса изготовления шпона, фанеры больших размеров
	Контроль качества загружаемого сырья, вспомогательных материалов с учетом показаний контрольно-измерительных приборов и результатов анализа
	Отбор проб для определения физико-механических показателей
	Контроль и учет расхода используемых энергетических ресурсов
	Учет брака и дефектов при изготовлении шпона, фанеры больших размеров, отмеченных в рекламациях и протоколах испытаний
	Контроль за бесперебойной и безаварийной работой в рамках подразделения и блоков линии
	Контроль правильности эксплуатации оборудования

	Остановка оборудования в плановом режиме
	Аварийная остановка оборудования
	Техобслуживание оборудования и КИПиА
	Ремонт оборудования
	Учет выпущенного шпона, фанеры больших размеров
Необходимые умения	Анализировать и систематизировать виды брака шпона, фанеры больших размеров, появляющегося на стадиях технологического процесса, выявлять причины его возникновения
	Определять приоритетные технологические параметры для выпуска высококачественного шпона, фанеры больших размеров исходя из функционального назначения, вида, типа сложности и потребительских свойств
	Применять средства связи (телефон, персональный компьютер) для повышения производительности труда
	Анализировать техническую и технологическую документацию на готовую продукцию в фанерном производстве и технологические процессы ее производства
	Формулировать выводы по качеству изготавливаемого шпона, фанеры больших размеров и технологическим процессам производства на основе нормативной документации
	Оформлять учетную и иную техническую документацию на шпон, фанеру больших размеров
Необходимые знания	Основы техники и технологии фанерного производства
	Конструктивные особенности приспособлений и дополнительного оборудования на основном оборудовании (линия лущения-рубки и пресс)
	Устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования
	Основы древесиноведения, виды фанерной продукции, клеевых материалов, назначение и свойства используемых в производстве материалов, полуфабрикатов
	Методы выполнения технических расчетов, необходимых при наладке оборудования в зависимости от породы древесины и толщины шпона
	Влияние качества подготовки ножей на чистоту резания шпона и скорость подачи
	Спецификация и стоимостные показатели выхода делового шпона
	Правила выбора и применения приборов и приспособлений для выпуска шпона, фанеры больших форматов
	Основные виды брака шпона, фанеры и их классификация
	Требования нормативно-технической документации к качеству шпона, фанеры больших форматов
	Законодательство Российской Федерации, методические материалы в области деревообрабатывающей промышленности
	Действующие на фанерном производстве стандарты и технические условия, рабочие инструкции, регламенты
	Порядок проведения метрологической поверки приборов и инструментов
	Правила проведения лабораторных испытаний и приемки шпона, фанеры
	Опыт передовых отечественных и зарубежных компаний по достижению выпуска качественной продукции

	Правила оформления учетной и технической документации на шпон, фанеру больших размеров
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности на фанерном производстве
Другие характеристики	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающих производства на иностранных языках (английский или немецкий)

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Исполнительный вице-президент Владимирович	Кузьмин Дмитрий

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПП), город Москва
2	ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса» (ФГБОУ ВПО «МГУЛ»), город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

ⁱⁱⁱ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

^{iv} Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

^v Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, часть 1, раздел «Производство фанеры».

^{vi} Общероссийский классификатор начального профессионального образования.